



Общество с ограниченной ответственностью «ПТК КОНТАКТ ПЛЮС»

ИНН 5047199694, 141401, Московская обл, Химки г, Рабочая ул, дом № 6, этаж 3,
помещение 2, тел. 8-903-778-9245, эл.почта ptk@ptk-kp.ru
<https://www.ptk-kp.ru>

ООО «ПТК КОНТАКТ ПЛЮС» - это производственное предприятие по изготовлению шкафов автоматики и низковольтных комплектных устройств (НКУ). Основу компании составляют инженеры и электромонтажники, имеющие огромный опыт работы в данной области. Имея отлаженный механизм работы и необходимое оснащение, компания производит:

1. Типовые шкафы автоматики для вентиляционных систем серии ША-КП, ША-КП-Opti (рис.1.1-1.10).
2. Нетиповые шкафы автоматики для вентиляционных систем серии ША-КП (рис.1.11, 1.12).
3. Шкафы автоматики вентиляционных и прочих инженерных систем согласно индивидуальному проекту или техническому заданию (рис.1.13-1.15).
4. Различные изделия НКУ напольного исполнения до 4000А, такие как РУ-0,4кВ, РУНН, ГРЩ, ВРУ, ЩСУ, ЩПТ и пр. согласно индивидуальному проекту или техническому заданию (рис.1.16-1.18).
5. Различные изделия НКУ навесного исполнения такие как ЩР, ЩО, ЩАО, ЩНО, ЩАП, ЩСН, АВР, ЯУО, Я5000 и пр. согласно индивидуальному проекту, техническому заданию или типовой схеме.

Типовые шкафы автоматики производятся:

- по схемам на «релейной» логике, на контроллерах Segnetics (SMH2010, Pixel, SMH2G, SMH4), Danfoss (MCX06D, MCX08M), Carel (с.pCO mini Basic, с.pCO mini Enhanced, с.pCO mini High-end);
- по «классической» и оптимизированной (opti) схеме;
- с сенсорным пультом Trim5, пультом ThTune, пультом ARC, кнопочным постом (КНП) или без;
- в металлической или пластиковой оболочке.

Также ООО «ПТК КОНТАКТ ПЛЮС»:

- Оказывает услуги по разработке нетиповых изделий ША-КП для проектных организаций и организаций заказчика.
- Имеет возможность создания не типовых программ на контроллерах Segnetics, Schneider Electric AS-P/AS-B.
- Являясь официальным партнером, реализует продукцию Klemmsan.
- Реализует периферийные элементы шкафов автоматики (элементы авторизации Shuft, Gruner, Siemens, Danfoss, частотные преобразователи Danfoss и т.д.).
- Тесно сотрудничает с крупными производственными компаниями на предмет сборки изделий автоматизации и НКУ.
- Сотрудничает с крупными дистрибьютерами электротехнической продукции, что гарантирует поставку качественных комплектующих для сборки шкафов. Основные поставщики – «ЭТМ», «ЭЛЕКТРО-ПРОФИ», «БОРТЕК ЭТК», «KLEMSAN».
- Использует комплектующие различных производителей в соответствии с проектом или техническим заданием. Чаще всего это Schneider Electric, ABB, Finder, Eaton, KEAZ, Klemmsan, Chint, IEK, Tekfor, DKC, Provento.
- Поддерживает на складе основные комплектующие шкафов автоматики проверенных производителей по критерию цена-качество. Это Klemmsan, Chint, Tekfor, Finder.
- Использует наклейки для маркировки фирмы Wago.

При сборке изделий компания придерживается отработанными годами решениям. Некоторые из них:

1. Маркировка и расположение силовых элементов токопроводящих шин согласно ПУЭ 7 изд. – желтый А, зеленый В, красный С, голубой(синий) N, желто-зеленый РЕ (если не указано в проекте или оговорено заказчиком). Материал маркировки – цветная термоусаживаемая трубка или специализированная цветная маркировка для шин на клейкой основе.
2. Стандартно используемая токопроводящая шина – шина медная электротехническая твердая марки ШМТ.
3. Разборные контактные соединения элементов ошиновки обрабатываются электропроводящей смазкой ЭПС.
4. Разборные контактные соединения выполняются согласно ГОСТ 21242-75, ГОСТ 10434-82.
5. Основной используемый провод марки ПугВ ГОСТ 31947-2012 черного, красного, синего (голубого) цветов.
6. Монтаж с двойной изоляцией в изделиях с классом изоляции I.
7. Маркировка проводов вторичных цепей выполняется клипсами открытого типа или термоусаживаемыми кембриками (в зависимости от требований заказчика).
8. Разработка конструкторской документации по «упрощенной» схеме, включающая в себя спецификацию, чертеж общего вида, схему электрическую принципиальную, однолинейную схему (для НКУ). Для шкафов автоматики также разрабатывается функциональная схема и схема внешних подключений. Возможно изготовление изделия по ЕСКД, что увеличивает время и стоимость изделия.
9. Выполнять подвод проводников к силовым элементам сверху, вывод снизу. За исключением вариантов с выключателями на большие токи с вводом/выводом кабелей (шинопровода) сверху.
10. Размещать аппараты, элементы индикации и управления согласно ГОСТ 21991-89 (если не указано в проекте).
11. Выполнять требования и рекомендации ПУЭ 7 изд., ГОСТ Р 51321.1-2007, ГОСТ 32396-2013, ГОСТ 32395-2013, ГОСТ 32397-2013.



Рисунок 1.1. ША-КП-ВМ311 IP31 УХЛЗ КнП.



Рисунок 1.2. ША-КП-6хВМ102-ВМ103-М IP31 УХЛ3 (КнП).



Рисунок 1.3. ША-КП-П330-В-Д IP65 УХЛ4 опти.

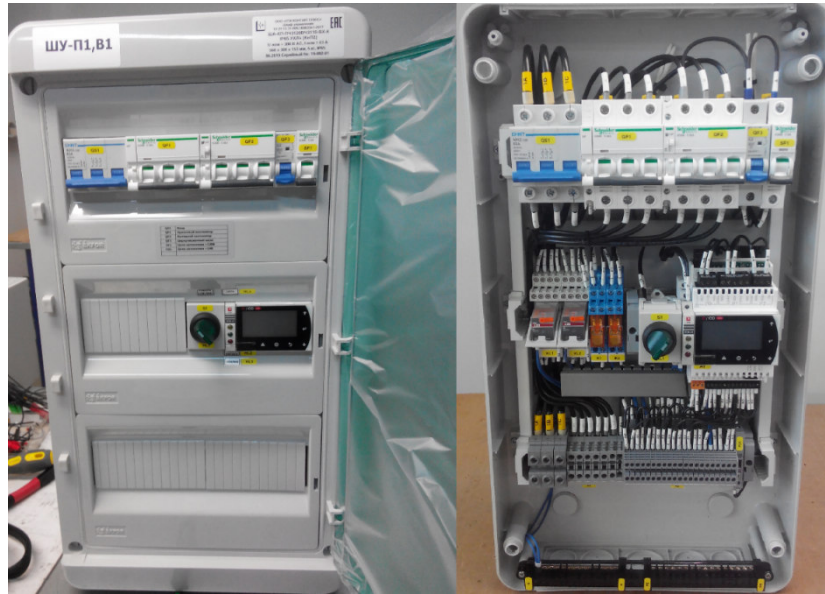


Рисунок 1.4. ЩА-КП-ПЧ3120ВЧ3110-ВХ-К IP65 УХЛ4.



Рисунок 1.5. ЩА-КП-ПЧ350ВЧ330-ВХ-К IP65 УХЛ4.



Рисунок 1.6. ЩА-КП-ПМ315ВМ315-ВХ-К IP65 УХЛ4.

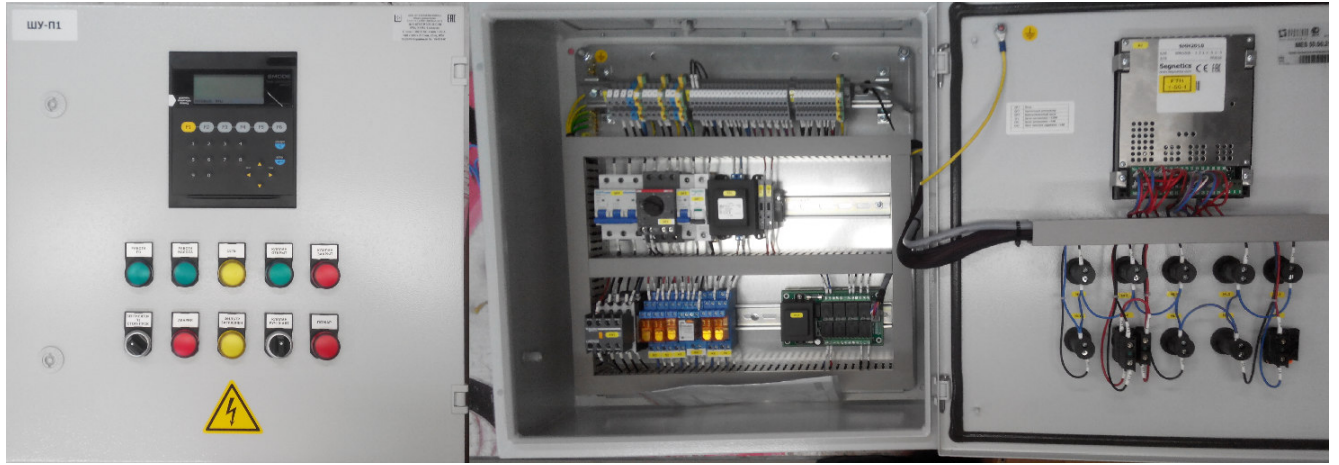


Рисунок 1.7. ЩА-КП-ПМ306-В-С-М IP54 УХЛ4 1к.лапан.

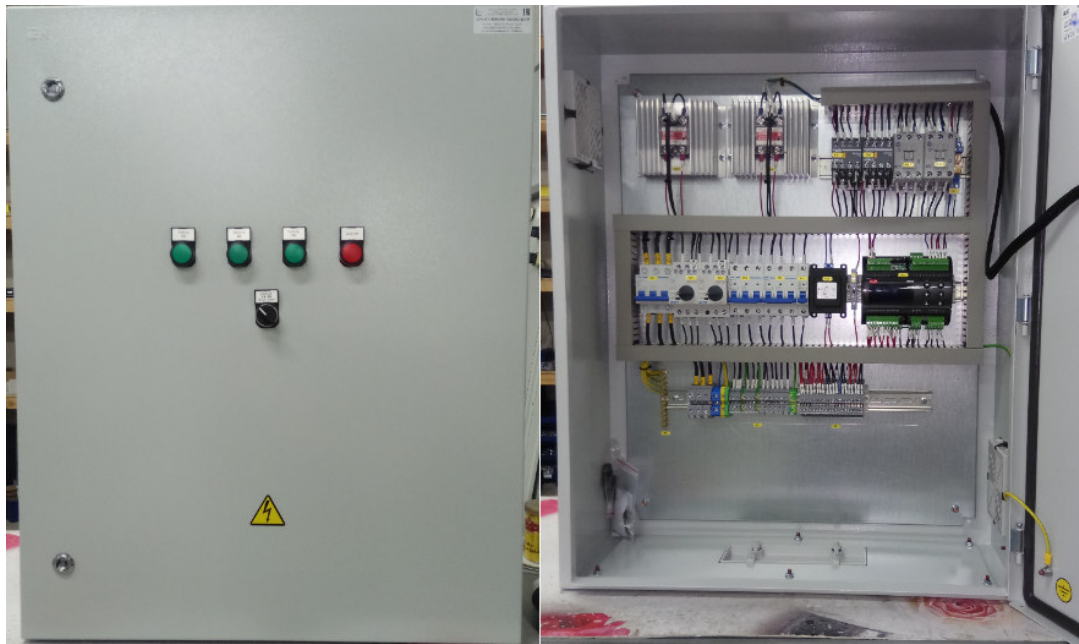


Рисунок 1.8. ЩА-КП-ПВМ340-Эп30К2-Д3-М.

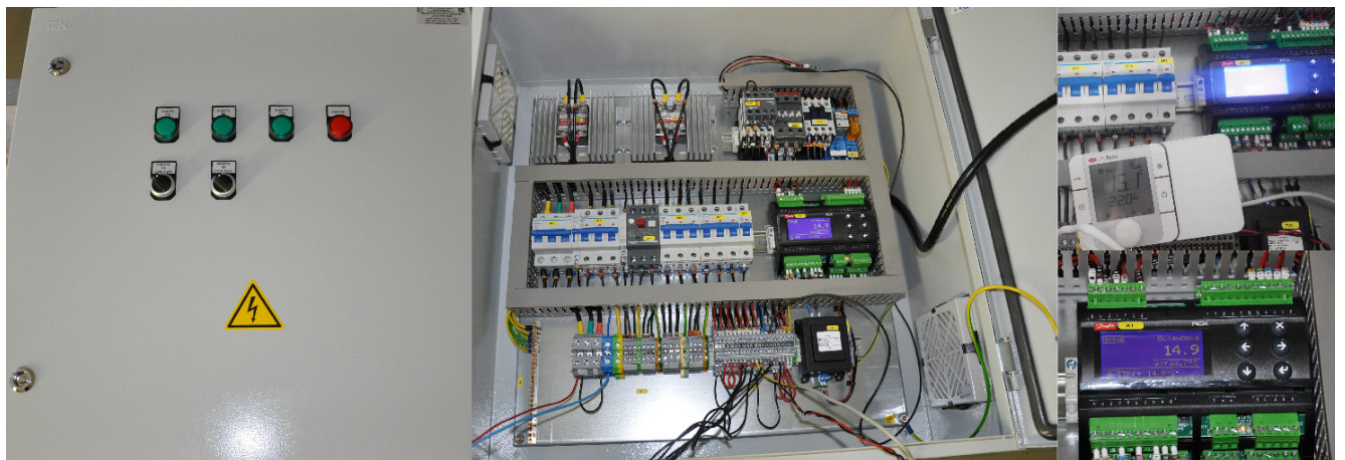


Рисунок 1.9. ЩА-КП-ПЧз15-ВМ315-Эп22,5-Д3-М IP54 УХЛ4 ThTune-H-24VAW0.



Рисунок 1.10. ША-КП-П135-В111-Эп17-ДЗ-М IP54 УХЛ4 ThTune-Н-24VAW0.



Рисунок 1.11. ША-КП-ЗПЧі-ЗВРЧі-ВЧі-ВМ101-ЗН-ЗС1.



Рисунок 1.12. ША-КП-РПМ340-ВЭп52,5Эп52,5Х-С-М IP54 УХЛ4 КИП.

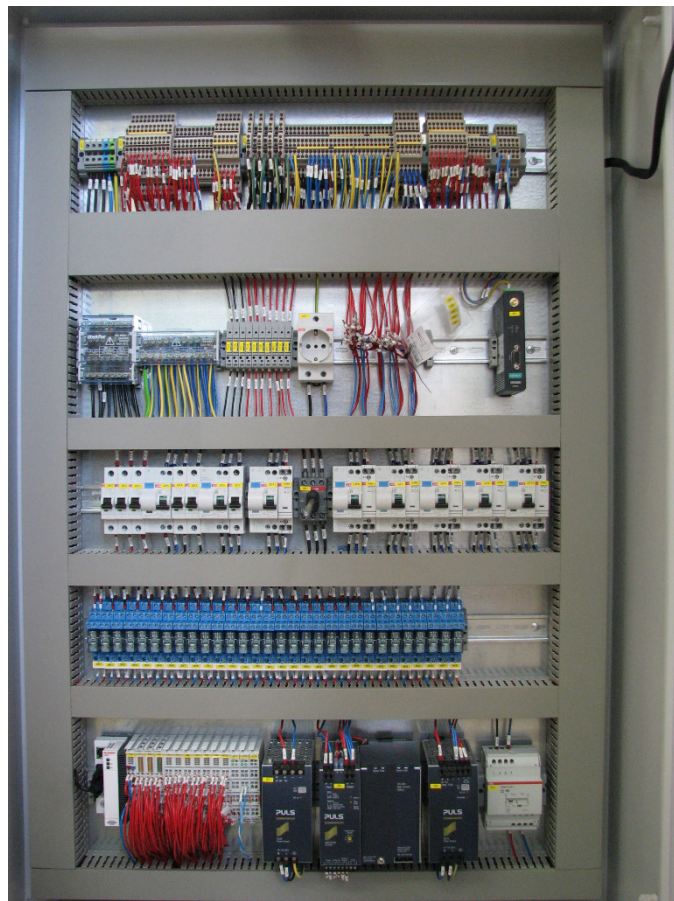


Рисунок 1.13. Шкаф автоматизации инженерных систем на контроллере Beckhoff.



Рисунок 1.14. Шкаф автоматизации инженерных систем на контроллере Schneider Electric. Процесс сборки.



Рисунок 1.15. ШУ ВК. Процесс сборки.



Рисунок 1.15. ВРУ-1 ВПР2 250А. Процесс сборки.



Рисунок 1.1. ВРУ-3 630А. Процесс сборки.



Рисунок 1.1. ВРУ-1 630А. Процесс сборки.

Инженерный состав имеет опыт более 10 лет работы по сборке НКУ и шкафов автоматики в различных сферах производства, начиная от промышленных добывающих отраслей, заканчивая социальными, торгово-развлекательными центрами. Направления, затрагиваемые в различные годы трудовой деятельности:

- Разработка исполнительной конструкторской документации электрической части 0,4кВ, слаботочных систем собственных нужд и шкафов собственных нужд блочно-модульных зданий (БМЗ) с максимальным количеством блок-боксов 11 штук, бетонных подстанций, насосных станций и прочих конструкций (рис. 2.1-2.3). Сопровождение монтажа на производстве.

Столовая на 138 мест.
Модульное здание 9740х3200х26785 мм (260,88 м³)

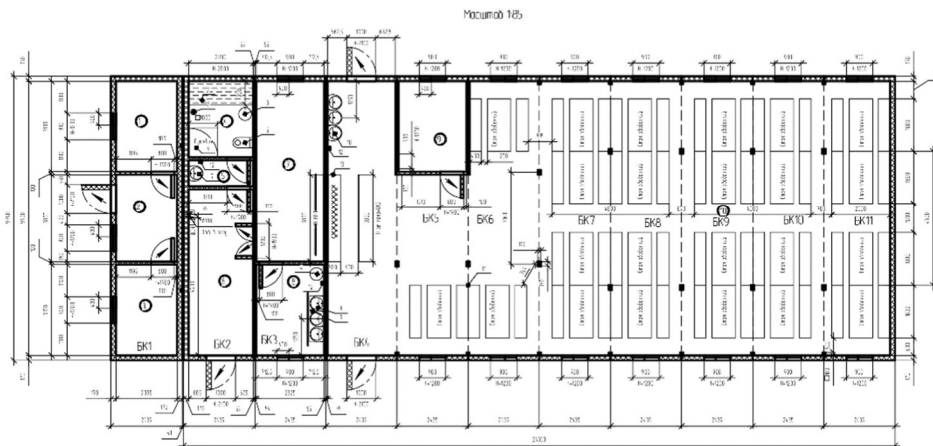


Рисунок 2.1. Столовая 11 блок-боксов.



Рисунок 2.2. Щит собственных нужд столовой 11 блок-боксов.

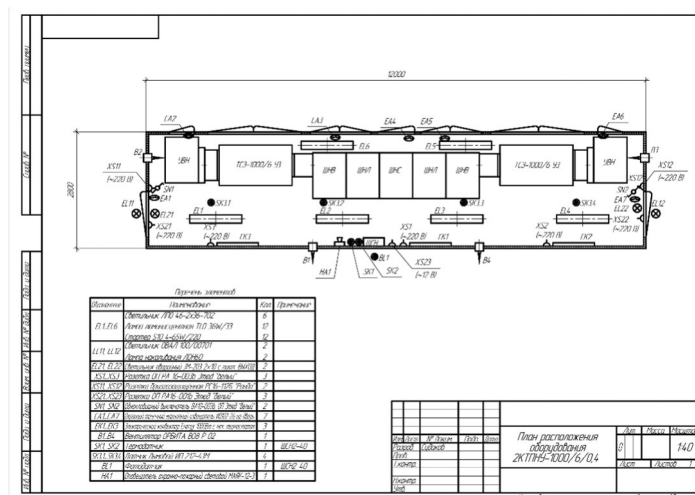


Рисунок 2.3. БМЗ 2КТПНУ-1000/6/0,4.

- Разработка металлоконструкций, ошиновки и чертежей изделий НКУ различной степени сложности (рис.2.4-2.8)

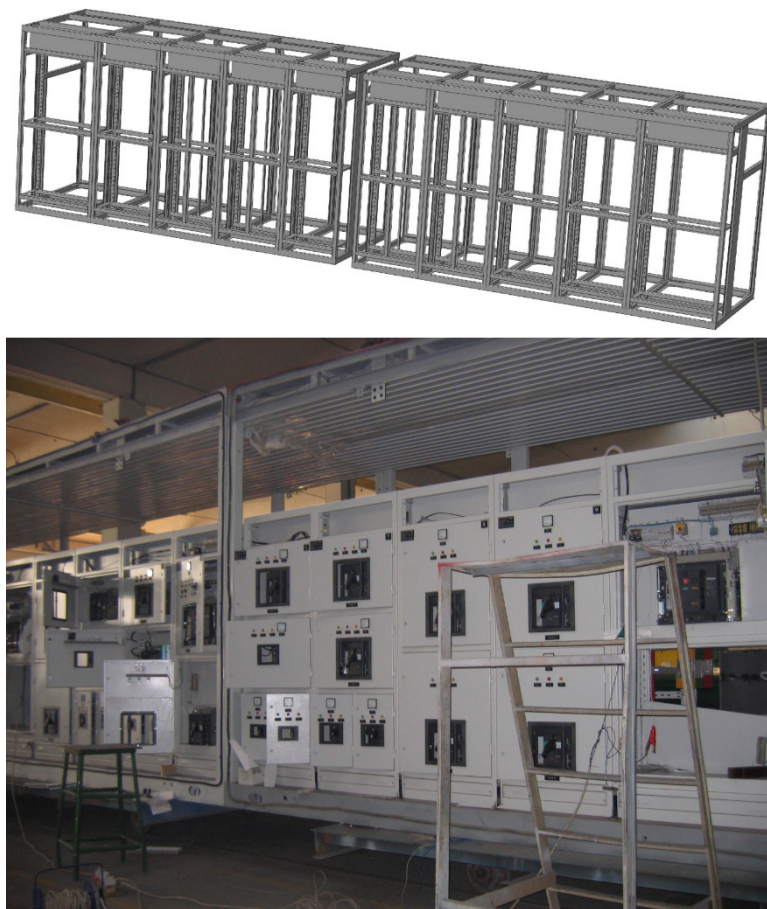


Рисунок 2.4. РУНН-0,4 4000А ряд каркасов со степенью секционирования 3А.

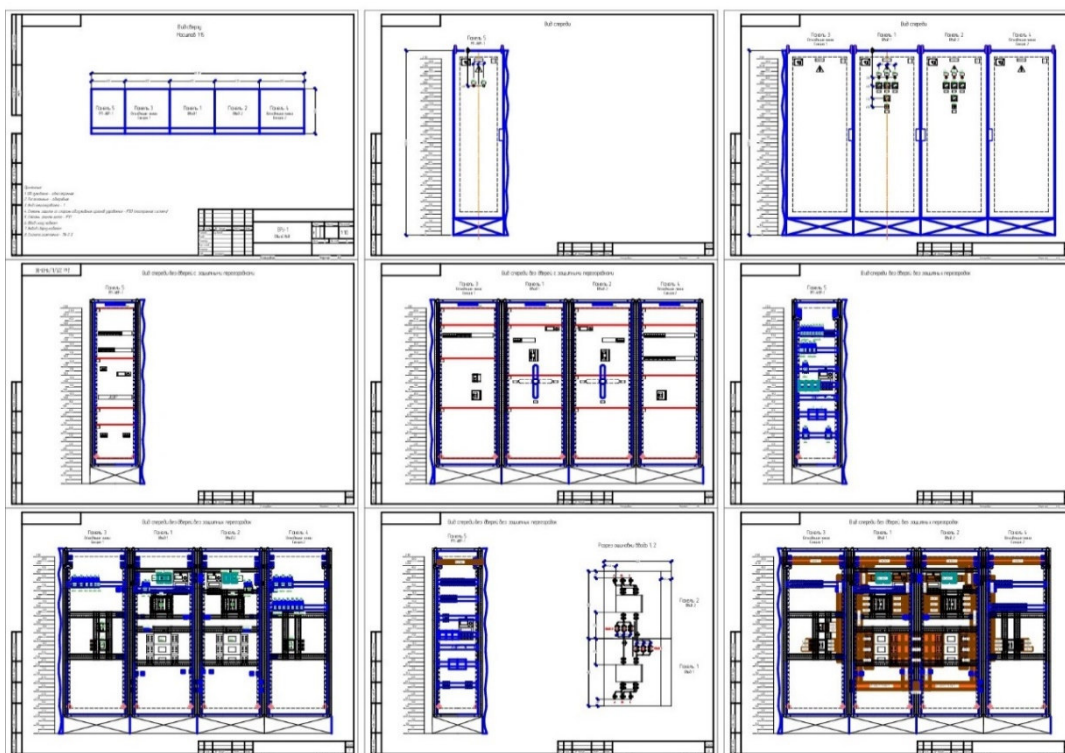


Рисунок 2.5. ВРУ-1 2500А.

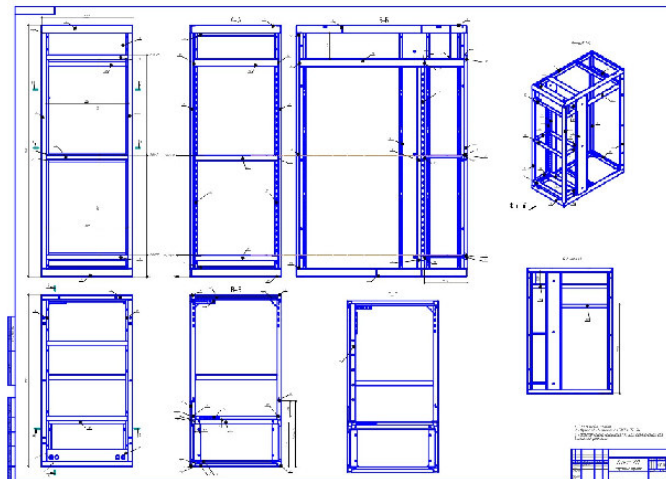
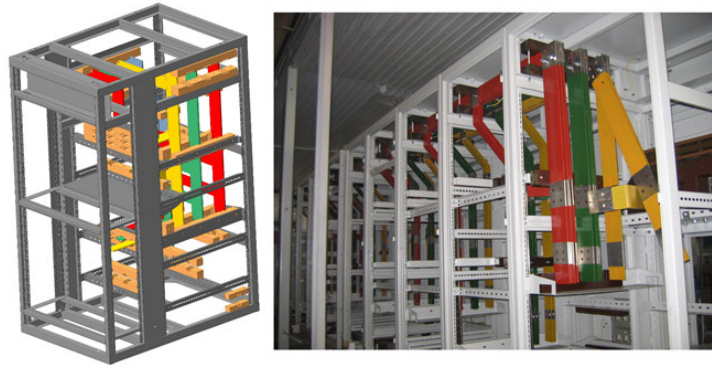


Рисунок 2.6. РУНН-0,4 4000А вводная панель со степенью секционирования 3А.



Рисунок 2.7. КТП-6 РУ-0,4кВ со степенью секционирования 2А.



Рисунок 2.8. ГРЩ 3200А в сертифицированном сборочном производстве по Golden Club Prisma.

- Разработка схем АВР, схем автоматики на релейной и контроллерной логике.
 Программирование схем АВР на контроллере Zelio, шкафов автоматики на контроллере Segnetics (рис. 2.9-2.13)

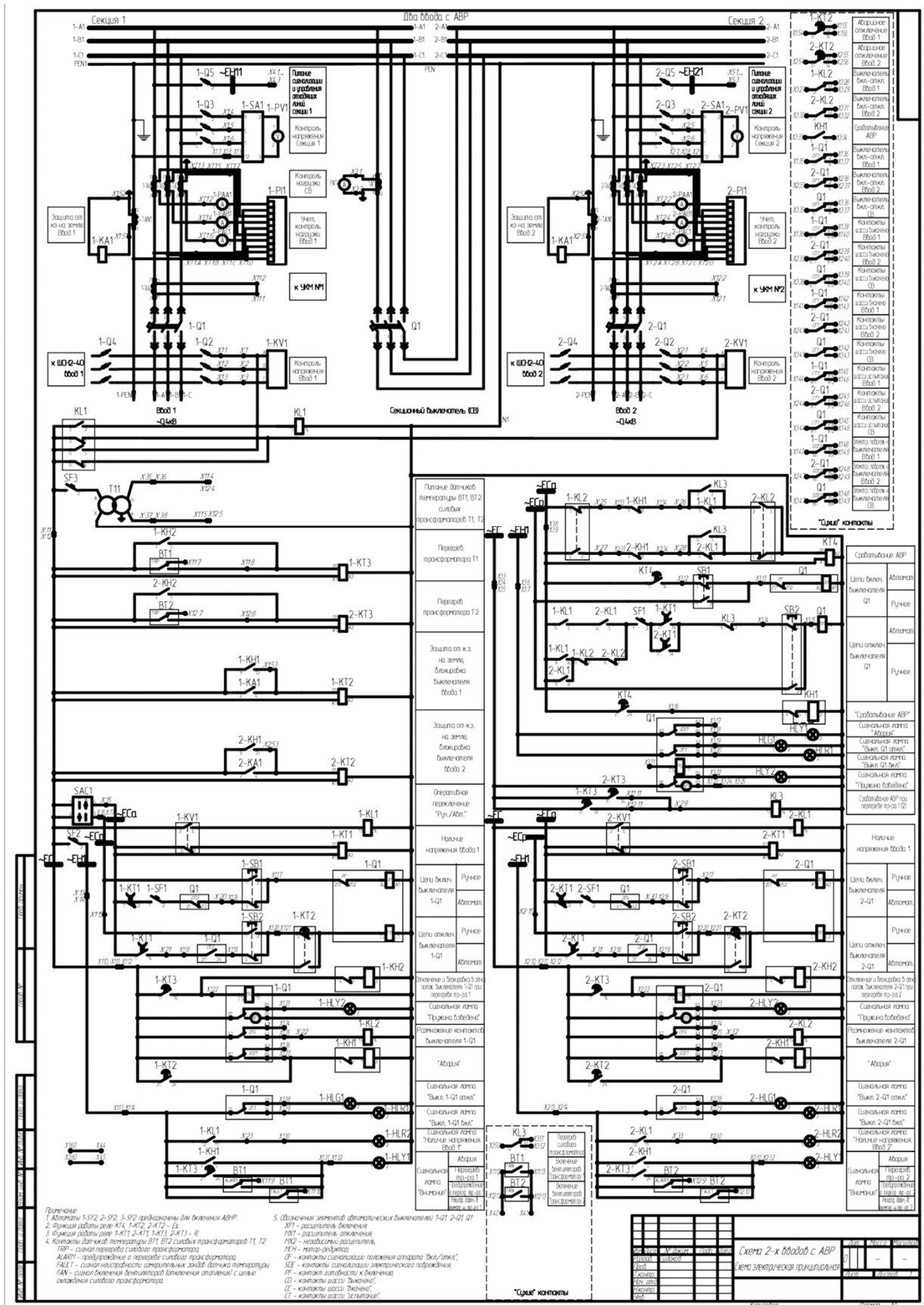


Рисунок 2.9. АВР на 2 ввода и секционный выключатель на релейной логике.

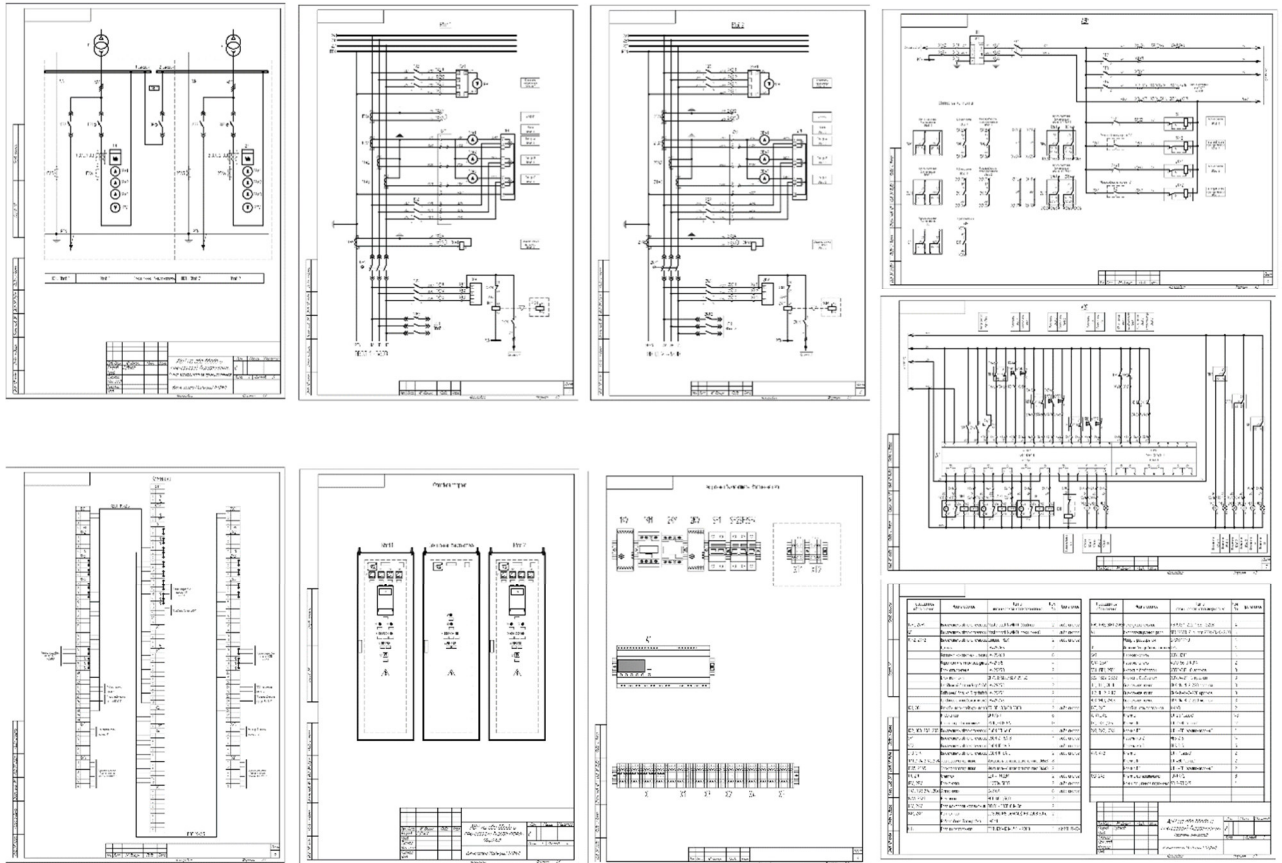


Рисунок 2.10. АВР на 2 ввода и секционный на контроллере Zelio.

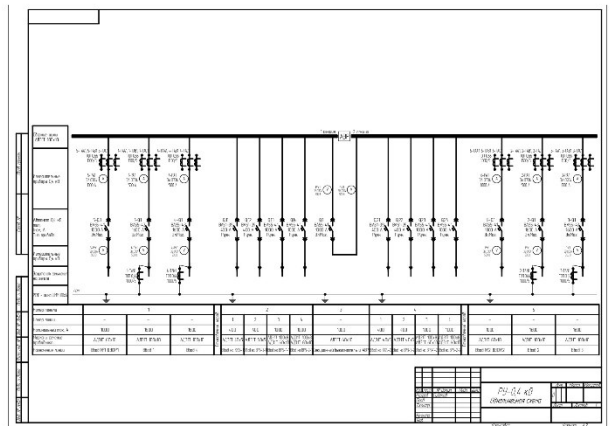
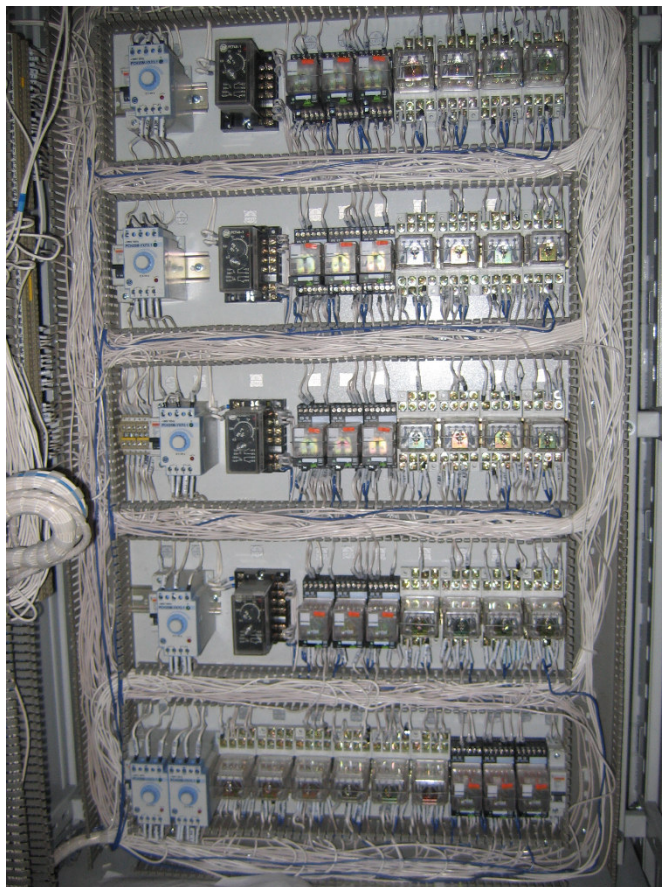


Рисунок 2.11. РУНН со схемой АВР на 4 ввода + 2 ввода ДЭС + секционный выключатель.

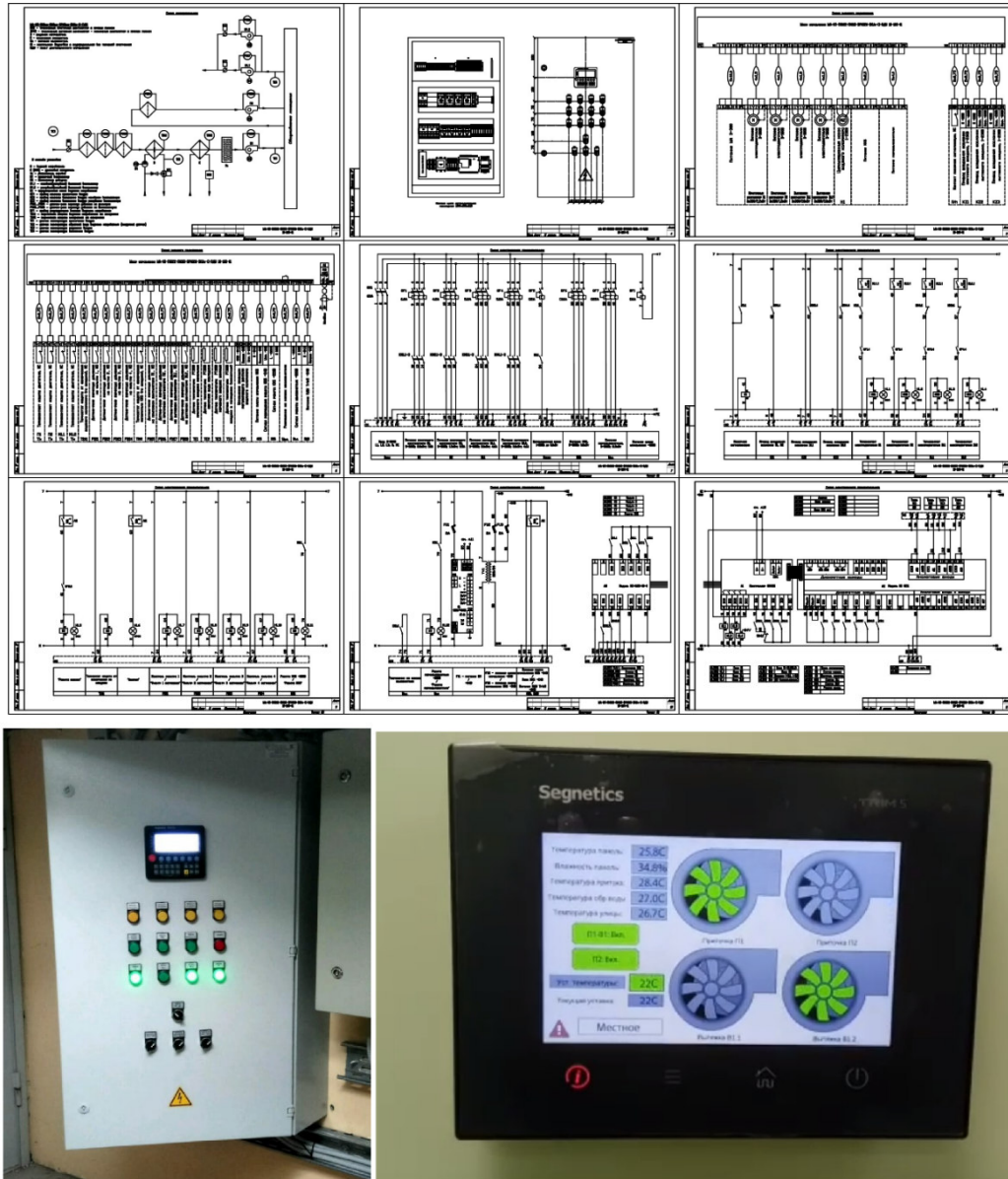


Рисунок 2.12. Шкаф автоматики управления вентиляцией ША-КП с сенсорным пультом управления.



Рисунок 2.13. ВРУ-3 1250А с реализацией схемы АВР на контроллере Zelio с моторизованными реверсивными выключателями нагрузки OT1250E03CM.

- Разработка прочей исполнительной конструкторской документации для производства изделий НКУ и шкафов автоматики. Сопровождение и контроль производства изделия (рис. 2.14-2.18)



Рисунок 2.14. ГРЦ 3200А на комплектующих фирмы АВВ.

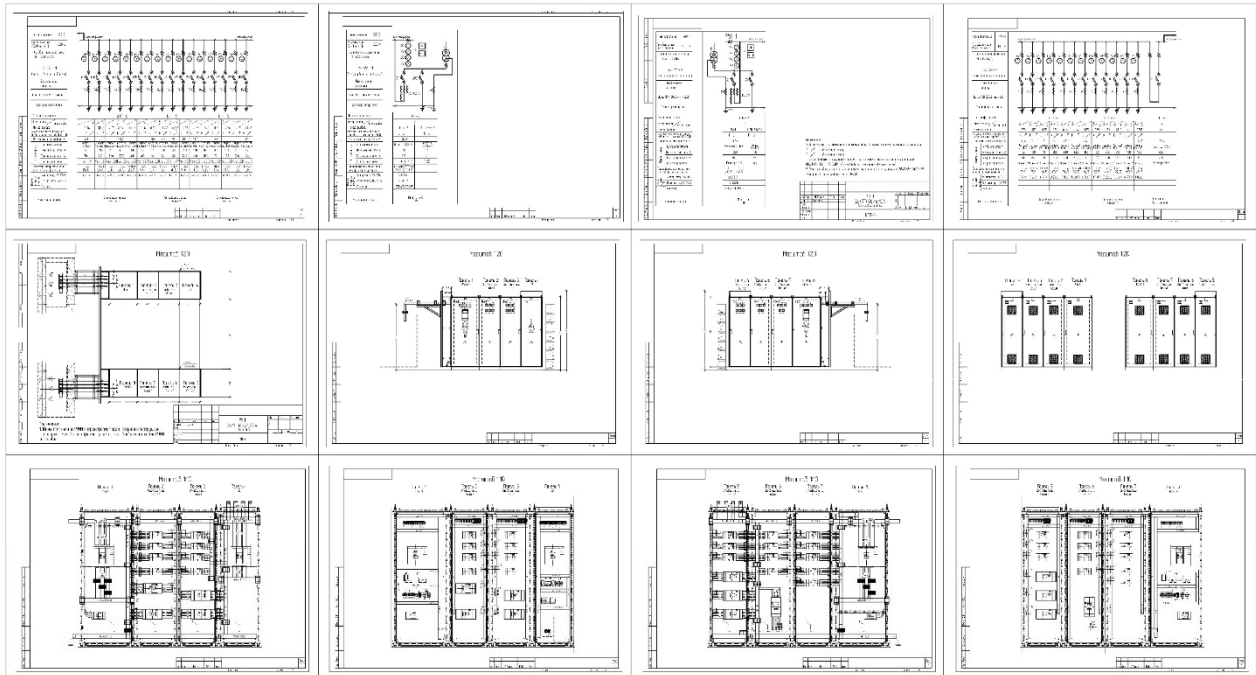


Рисунок 2.15. КТП-6 РУ-0,4кВ со степенью секционирования 2А.

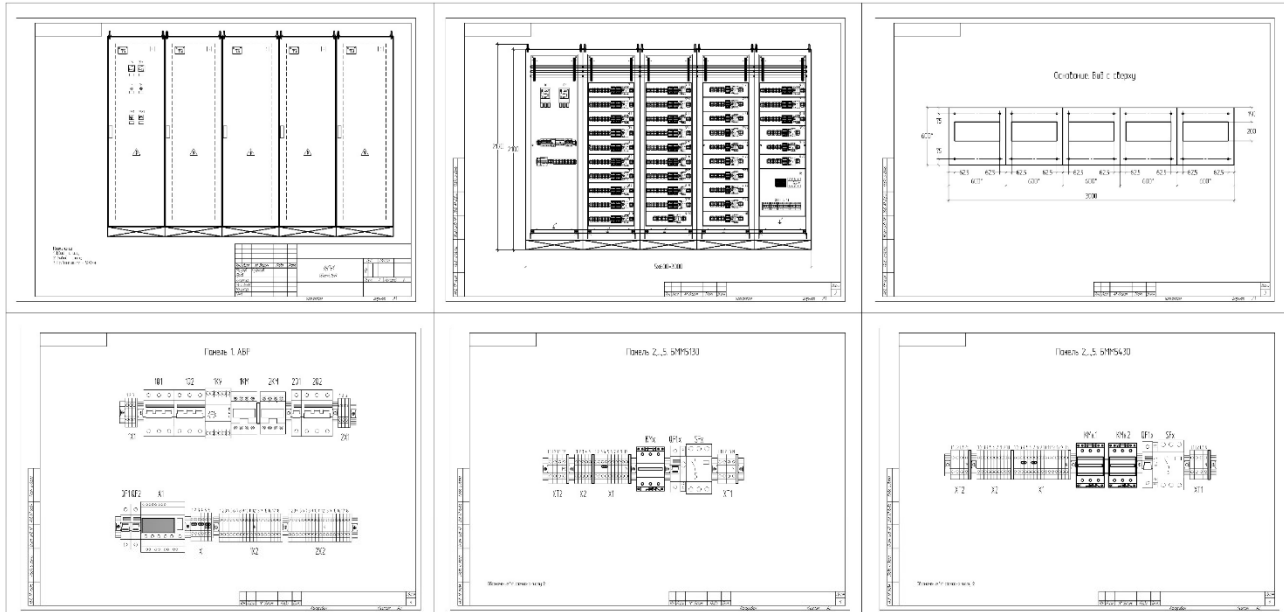


Рисунок 2.16. Щит станции управления ЩСУ-0,4кВ.

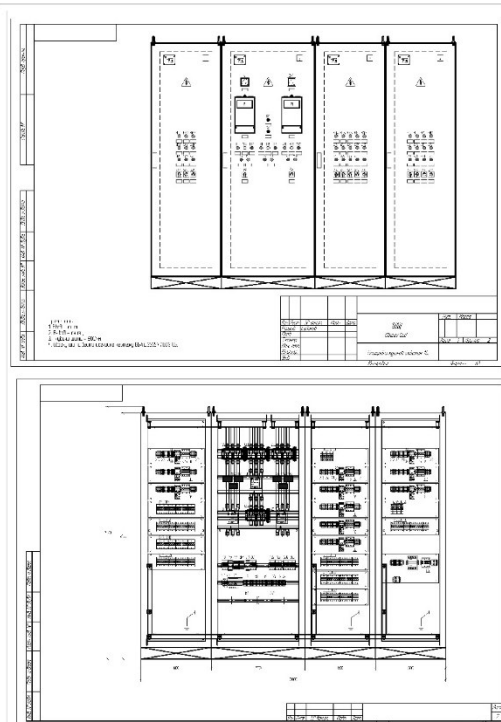


Рисунок 2.17. Щит станции управления 1ЩЩ.

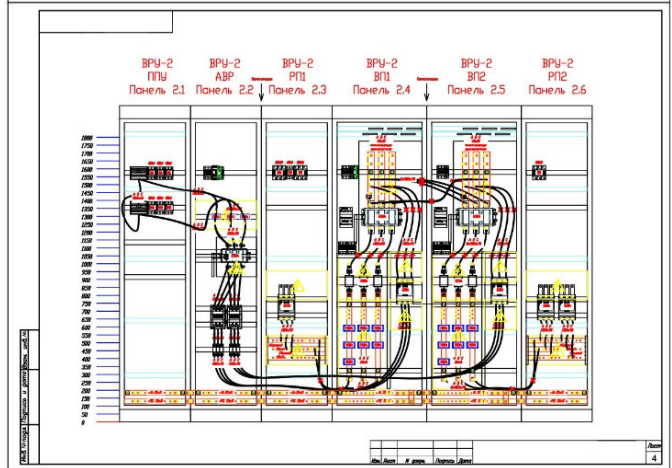
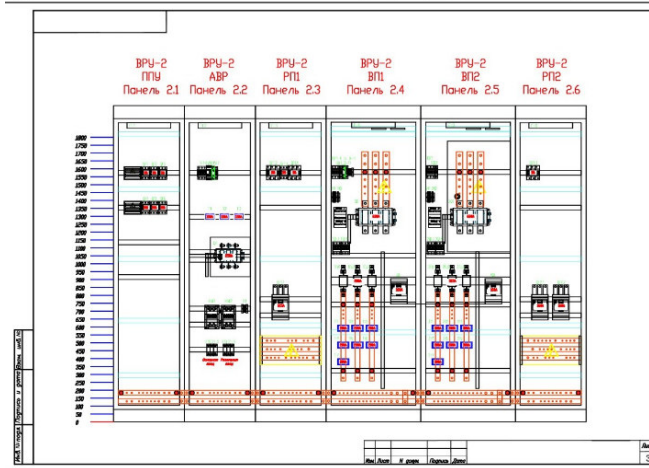
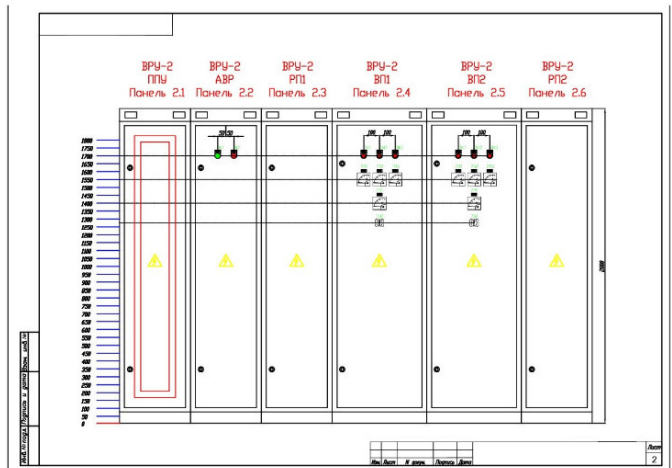
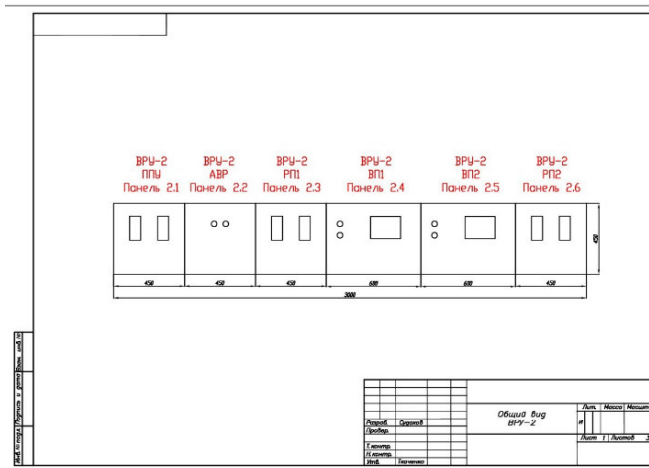
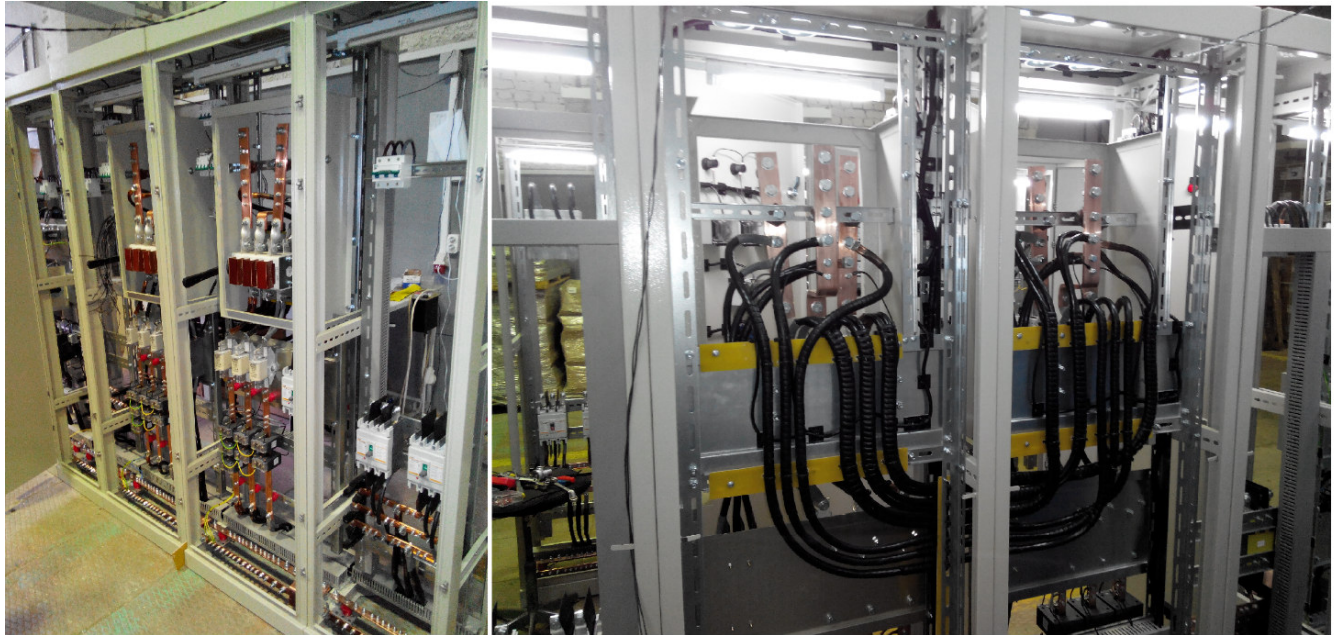


Рисунок 2.18. ВРУ-2 630А.

- Разработка исполнительной конструкторской документации по шкафам (стойкам) связи, сетевым шкафам и шкафам релейной защиты (рис. 2.19).

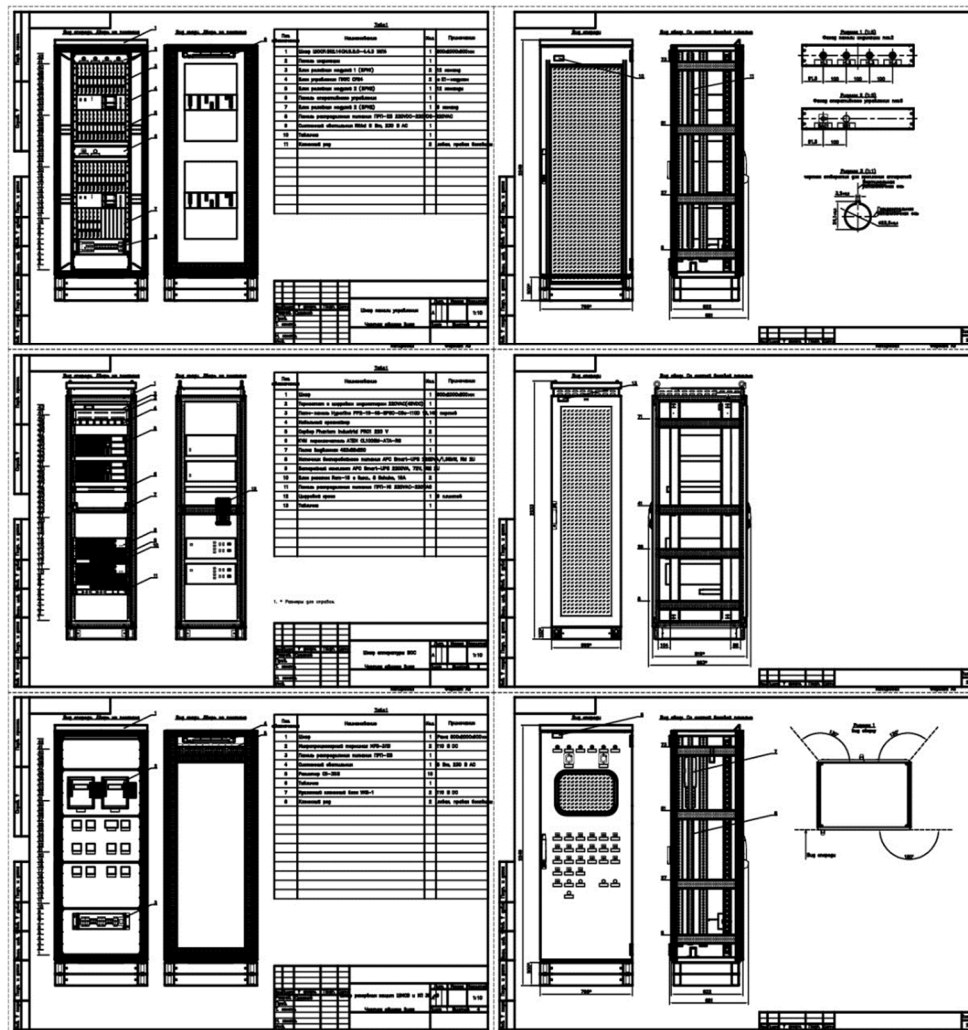


Рисунок 2.19.

- Сотрудничество с проектными организациями и заказчиками. Помощь в «привязке» к проекту выпускаемого заводом оборудования.

Примечание: приведённая информация носит ознакомительный характер, подробности конструкторской документации не разглашаются.

Генеральный директор
ООО «ПТК КОНТАКТ ПЛЮС»

/Ткаченко С.В./

ТАМОЖЕННЫЙ СОЮЗ

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ



№ ТС RU C-RU.MJ166.B.06653

Серия RU № 0550872

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ

продукции Общество с ограниченной ответственностью «Серт и Ко».
 Место нахождения: 129085, Российская Федерация, город Москва, улица Большая Марьинская, дом 5. Адрес места осуществления деятельности: 117420, Российская Федерация, город Москва, улица Профсоюзная, дом 57, помещение 1, комната 30. Телефон: +7 (495) 668-11-40, адрес электронной почты: info@sertiko.ru. Аттестат аккредитации регистрационный № РОСС RU.0001.11MJ166. Дата регистрации аттестата аккредитации: 19.03.2013 года

ЗАЯВИТЕЛЬ

Общество с ограниченной ответственностью «ПТК КОНТАКТ ПЛЮС».
 Основной государственный регистрационный номер: 1175029016502.
 Место нахождения: 141401, Российская Федерация, Московская область, город Химки, улица Заводская, дом 2, этаж 3, помещение 3
 Телефон: 79037789245, адрес электронной почты: ptk@ptk-kp.ru

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Общество с ограниченной ответственностью «ПТК КОНТАКТ ПЛЮС».
 Место нахождения: 141401, Российская Федерация, Московская область, город Химки, улица Заводская, дом 2, этаж 3, помещение 3

ПРОДУКЦИЯ

Низковольтные комплектные устройства (смотри приложение - бланк № 0383339).
 Продукция изготовлена в соответствии с ТУ 27.12.31-001-16063341-2017 "Устройства вводно-распределительные серий: ВРУ, ГРЩ", ТУ 27.12.31-002-16063341-2017 "Щитки распределительные для жилых зданий серий: ЩЭ, ЩРЭ, ЩК, УЭРМ, ЩР", ТУ 27.12.31-003-16063341-2017 "Щиты распределительные для производственных и общественных зданий серий: ЩР, ПР, ЩРС, ЩО, ЩАО", ТУ 27.12.31-004-16063341-2017 "Низковольтные комплектные устройства управления серий: ШУ, ЩУ, ЯУ, Я5000", ТУ 27.12.31-005-16063341-2017 "Низковольтные комплектные устройства управления и автоматики серий: ША, ЩА".
 Серийный выпуск

КОД ТН ВЭД ТС 8537 10 990 0

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ

Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 004/2011 "О безопасности низковольтного оборудования"; Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 020/2011 "Электромагнитная совместимость технических средств"

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ

протоколов испытаний №№ 16/01/14933, 16/01/14934, 16/01/14935, 16/01/14936, 16/01/14937, 16/01/14938, 16/01/14939, 16/01/14940, 16/01/14941, 16/01/14942 от 16.01.2017 года, выданных испытательной лабораторией "СМ-ТЕСТ" аттестат аккредитации регистрационный номер РОСС RU.0001.21MP23; акта анализа состояния производства от 13.07.2017 года органа по сертификации продукции Общества с ограниченной ответственностью «Серт и Ко»; руководства по эксплуатации, паспорта.

Схема сертификации: 1с

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Срок службы согласно технической документации. Срок и условия хранения указаны в эксплуатационной документации, приложенной к изделию. Стандарты, обеспечивающие соблюдение требований Технических регламентов Таможенного союза ТР ТС 004/2011 "О безопасности низковольтного оборудования", ТР ТС 020/2011 "Электромагнитная совместимость технических средств": ГОСТ Р 51321.1-2007 (МЭК 60439-1:2004) "Устройства комплектные низковольтные распределения и управления. Часть 1. Устройства, испытанные полностью или частично. Общие технические требования и методы испытаний", ГОСТ 30804.4.11-2013 "Совместимость технических средств электромагнитная. Устойчивость к провалам, кратковременным прерываниям и изменениям напряжения электропитания. Требования и методы испытаний", ГОСТ 30804.6.2-2013 "Совместимость технических средств электромагнитная. Устойчивость к электромагнитным помехам технических средств, применяемых в промышленных зонах. Требования и методы испытаний", ГОСТ 30804.6.4-2013 "Совместимость технических средств электромагнитная. Электромагнитные помехи от технических средств, применяемых в промышленных зонах. Нормы и методы испытаний".

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 20.07.2017 ПО 19.07.2022 ВКЛЮЧИТЕЛЬНО



Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

(подпись)

А.Н. Крестников
(инициалы, фамилия)

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

А.Ю. Бобкова
(инициалы, фамилия)